

SOLDADURA EN CALIENTE

ALEACIONES EN CALIENTE

REFERENCIA	CARACTERÍSTICAS
PV-150	Recargues de palieres, cigüeñales y matrices utilizadas en el ramo del vidrio; ejes de transmisión y recargues de hierro fundido, etc.
PV-400	Cr-Ni-B. Dureza media: 40 HRC.
PV-500	Cr-Ni-B. Mecanizable con herramientas. Dureza: 50 HRC.
PV-600	Cr-Ni-B. Dureza elevada no mecanizable. Dureza: 60 HRC.
PV-600 TUSGDUR	Recargue de mezcladoras de cemento y dientes de draga, martillos, moldes, sinfines y palas de agitadores en fundición.
PV-610 TUSGDUR	Similar al anterior, con carburos más finos.
PV-380	Cr-Ni de dureza media, similar al PV-400. Dureza: 370-380 HRC.
PV-60 W	Cr-Mn no mecanizable. Dureza: 60 HRC.
ASTELLOY B o C	Polvos de cromo al molibdeno. Resistente al calor y a la corrosión.