

SOLDADURA EN FRÍO

ALEACIONES EN FRÍO

Aparte de los recargues clásicos, al soplete o con electrodos, este procedimiento por proyección ofrece una solución a los problemas de soldadura más complicados.

REFERENCIA	CARACTERÍSTICAS
PV-12	Polvo de enganche para varillas de hierro y latón.
PV-50	Polvo de enganche para capas previas en frío.
PV-160	Cr-Ni de muy fácil mecanizado. Excelente acabado. Dureza: 160 HB.
PV-170	Inoxidable y endurecible con buen acabado. Dureza: 170 HB.
PV-120	Bronce al aluminio, bajo coeficiente de fricción. Dureza: 120 HB.
PV-360	Recargue base de cromo, no mecanizable. Dureza: 360 HB.

ALEACIONES DE PLATA

REFERENCIA	CARACTERÍSTICAS
PV-40	Polvos para plata.
PT-40	Pasta para plata.