

SV-1061

SV-1061

DESCRIPCIÓN

Varilla TIG para la soldadura de Bronce – Estaño, y bronce de similar composición, así como de Bronce con acero ó con hierro fundido. Excelente soldabilidad. El precalentamiento es necesario para piezas de más de 3 mm, unos 100° C por cada mm, con un máximo de 600° C. El flux debe ser añadido a partir de los 300° C.

APLICACIONES

Reparación de coladas en piezas de fundición, rodamientos, ejes, palas de bomba y turbinas, asientos de válvulas, etc.

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

R= 22 Kg/ mm²

E= 10 Kg/ mm²

A= 30 %

Dureza: 60 HB

POSICIONES Y CORRIENTE



Gas protector: Argón Ar + He Helio