

SV-1062

SV-1062

DESCRIPCIÓN

Varilla TIG para la soldadura y recargue de bronce de similar composición, así como de bronce con acero, inoxidable ó con hierro fundido. Excelente soldabilidad. El precalentamiento no es necesario.

APLICACIONES

Construcción naval, recargue de hélices y ejes, engranajes, cojinetes, pistones, bronce tipo Cu Si 3, etc.

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

R= 35 Kg/ mm²

E= 12 Kg/ mm²

A= 40 %

Dureza: 80 HB

POSICIONES Y CORRIENTE



Gas protector: Argón Ar + He