

SV-110

SV-110

DESCRIPCIÓN

Varilla TIG de bajo contenido en carbono, prácticamente de Níquel puro, para la unión y recargue de fundición, con temperatura de servicio desde los -196°C , hasta los 450°C . El material depositado es mecanizable y de igual color y estructura que el del metal base.

APLICACIONES

Soldaduras de fundición, y de estas con acero ó cobre.

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

R= 50 Kg/ mm²

E= 32 Kg/ mm²

A= 30 %

Dureza: 185 - 200 HB

POSICIONES Y CORRIENTE



Gas protector: Argón