

SV-400

SV-400

DESCRIPCIÓN

Varilla para TIG indicada para la soldadura y el recargue de herramientas de trabajo en caliente. El metal depositado, posee una gran cantidad de Cromo, Tugsteno y Vanadio. Excelente fluidez. Se recomienda el precalentamiento de 400° a 600° C.

APLICACIONES

Fabricación y herramientas de corte en caliente, troqueles, mandriles, punzones, etc.

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

Dureza: 44 HRC

Dureza después de tratamiento térmico: 50 HRC

POSICIONES Y CORRIENTE



Gas protector: Argón