

SV-6001

SV-6001

DESCRIPCIÓN

Varilla TIG para el recargue de piezas sometidas a fuerte desgaste por abrasión, corrosión, impacto, y a bruscos cambios de temperaturas. Mecanizable sólo a muela. Es aconsejable el precalentamiento de la pieza a soldar entre 400° y 600° C.

APLICACIONES

Asientos de válvulas, guías de laminación, cojinetes y ejes de bombas, piezas mecánicas de turbinas a vapor, rascadores de alquitrán, etc.

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

Dureza: 51 – 55 HRC

POSICIONES Y CORRIENTE



Gas protector: Argón