

SV-6006

SV-6006

DESCRIPCIÓN

Varilla TIG para el recargue de piezas sometidas a fuerte desgaste por abrasión, corrosión, impacto, y a bruscos cambios de temperaturas. Mecanizable sólo a muela. Es aconsejable el precalentamiento de la pieza a soldar entre 400° y 600° C.

APLICACIONES

Asientos de válvulas, molinos de piedras, cuchillas de corte en caliente, hojas de cizallas y guillotinas, martillos, etc.

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

Dureza: 38 – 42 HRC

POSICIONES Y CORRIENTE



Gas protector: Argón