

SV-6012

SV-6012

DESCRIPCIÓN

Varilla TIG para el recargue de piezas sometidas a fuerte desgaste por abrasión, corrosión, impacto, y a bruscos cambios de temperaturas, así como al roce metal con metal. Temperatura de servicio de hasta 900° C. Mecanizable sólo a muela. Es aconsejable el precalentamiento de la pieza a soldar entre 400° y 600° C.

APLICACIONES

Utiles de corte de papel y cartón, de la madera, tornillos de extrusión, etc.

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

Dureza: 46 - 48 HRC

POSICIONES Y CORRIENTE



Gas protector: Argón