CORTAR Y TALADRAR

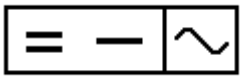
SN-10

Electrodo con un revestimiento especial isotérmico desarrollado para taladrar y cortar metales sin necesidad de emplear oxígeno. Puede ser utilizado para aleaciones cúpricas y férricas, incluida la fundición gris, los aceros inox y los metales ligeros. Empleo rápido y sencillo con cualquier máquina de soldadura al arco de suficiente potencia.

APLICACIONES

Ideal para cortar ó perforar todos los metales, chapas, perfiles, troceado de chatarras, demolición, piezas fundidas, quitar cordones de soldadura defectuosos, remaches, bulones, etc.

CARACTERISTICAS MECANICAS
AMPERAJE • Ø 3,25 mm……. 140-200 AMP. • Ø 4,0 mm…….. 180-260 AMP.



MODO DE EMPLEO

Cebar el arco y mantenerlo lo más corto posible. Para taladrar, sostener el electrodo vertical y empujar enérgicamente a través del metal. Para cortar, describir un movimiento de vaivén de arriba abajo como una sierra. Proceder siempre hasta el fondo del corte, para eliminar los residuos del metal fundido.