

## SN-109

Electrodo especial revestido básicamente sobre la base de Níquel para la unión de blindaje y recargues de los aceros dúctiles difícilmente soldables y diferentes entre sí. Altísima resistencia a la figuración en caliente. Indicado para las aleaciones del tipo inconel nimonic y la unión de piezas de gran espesor. Resistencia a la tracción y alargamiento muy elevado.

### APLICACIONES

Moldes de inyección, cambiadores de calor, unión y recargues de los aceros de gran resistencia en frío, matrices de grandes dimensiones, etc.

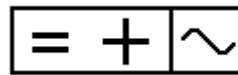
#### CARACTERISTICAS MECANICAS

**R**= 70-75 Kg/mm<sup>2</sup>

**E**= 45 Kg/mm<sup>2</sup>

**A**= □ 45%

**Dureza** □ 200-220 HB



### MODO DE EMPLEO

Corriente alterna o continua polo positivo, manteniendo arco corto. El precalentamiento es necesario dependiendo del material que se vaya a soldar, pero siempre debe ser uniforme para evitar las tensiones de la pieza.