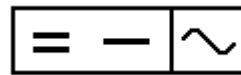


SN-11

Electrodo especial para el calentamiento de piezas metálicas. Trabajo rápido y calor local elevado. El electrodo SN-11 no deposita ningún metal, solamente un ligero residuo fácil de eliminar con el cepillo metálico. Tampoco es necesario una máquina especial, simplemente una soldadura al arco.

APLICACIONES

Desmontaje de rodamientos agarrotados sobre su eje, calentamiento de una soldadura antes del martilleo, trabajos de forja y herrería de arte, desmontaje de pivotes de dirección de camión, plegados de chapas y perfiles, etc.



MODO DE EMPLEO

Corriente alterna o continua, polo negativo. Mantener un arco de 12 a 20 mm. para evitar una ligera fusión del metal base a causa del encendido del electrodo. Es aconsejable encender el arco sobre un trozo de metal de deshecho.