

SN-19

Electrodo especialmente diseñado para achaflanar, cortar y perforar todo tipo de metales. SN-19 funde el metal y lo aleja por el mismo soplo del arco. No precisa de una especial habilidad, ni siquiera de compresores de aire. El recubrimiento especial le protege de los posibles sobrecalentamientos y produce un arco de fusión de gran fuerza y alta velocidad.

APLICACIONES

Chafinado de fisuras para mejorar el agarre en fundiciones, eliminación de cordones de soldadura, eliminación de metales figurados ó fatigados, reemplaza a la muela en lugares de difícil acceso, etc.



MODO DE EMPLEO

Corriente alterna o continua, polo negativo. Trazar con una tiza una línea por la zona a achaflanar. Posando el electrodo casi vertical, se producirá el cebado. Al cabo de un par de segundos, empujar el electrodo hacia adelante y siempre en contacto con la pieza. Para obtener un chafán largo y profundo, efectuar varias pasadas.

Observaciones: Tomar medidas oportunas, ya que el metal expulsado durante la operación y las proyecciones, podrían llegar a inflamar los objetos que se encontrasen en su trayectoria.