

SN-40

Electrodo celulósico de alta penetración para la soldadura de aceros de bajo y medio contenido en carbono. Especialmente indicado para la soldadura de tubería en vertical descendente. Arco estable y gran capacidad de penetración.

APLICACIONES

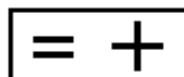
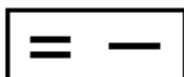
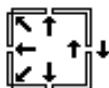
Construcción de tanques y calderas, líneas de tuberías, construcción y reparación naval, recipientes a presión, etc.

CARACTERISTICAS MECANICAS

R= 47-56 Kgmm²

E= 40-42 Kg/mm²

A= □ 26%



MODO DE EMPLEO

Corriente continua. No es necesario el precalentamiento. Soldar con arco corto, inclinando ligeramente el electrodo. Eliminar la escoria antes de efectuar una nueva aportación.