

SN-7018

Electrodo con recubrimiento básico. Muy buenas propiedades mecánicas a bajas temperaturas. Gran resistencia a la fisuración y elevadas resiliencias. Excelente soldabilidad en todas las posiciones, excepto vertical descendente. Escoria de fácil eliminación. Indicado para aceros de alto contenido en carbono.

APLICACIONES

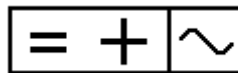
Estructuras de gran rigidez, calderería media y pesada, recipientes a presión, construcción naval, etc.

CARACTERISTICAS MECANICAS

R= 56-58 Kgmm²

E= 50-52 Kg/mm²

A= □ 29%



MODO DE EMPLEO

Mantener un arco corto y el electrodo casi vertical. Se puede usar en corriente alterna o continua, polo positivo. Para soldaduras radiografiadas secar a 400 ° C durante una hora.