

SN-77

Electrodo indicado para la soldadura de los aceros resistentes a la corrosión atmosférica, así como para los aceros tipo CORTEN A-B-C. Muy apropiado para trabajos con grandes espesores.

APLICACIONES

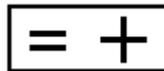
Aceros CORTEN A-B-C, aceros débilmente aleados y aceros resistentes a la corrosión atmosférica.

CARACTERISTICAS MECANICAS

R= 50-60 Kgmm²

E= 40-43Kg/mm²

A= □ 23-25%



MODO DE EMPLEO

Corriente continua polo positivo, manteniendo un arco muy corto y el electrodo casi vertical, para conservar las características mecánicas más elevadas. Se recomienda usar los electrodos bien secos, precalentándolos a 300° C durante 2 horas.