ACEROS

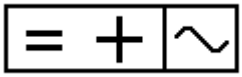
SN-840

Electrodo de muy buena soldabilidad para la unión y los recargues de los aceros disimilares de composición desconocida. Capa de base antes de recargues duros. Recargues contra la oxidación y corrosión. Soldaduras heterogéneas entre los aceros del tipo AlSi 312 y aceros 18 Cr 8 Ni, estabilizados o no.

APLICACIONES

Cuchillos, brazos, grúas, unión y recargues de aceros con medio y alto contenido en carbono, aceros de herramientas, aceros al Manganeso, carcasas de aceros moldeados, etc.

CARACTERISTICAS MECANICAS
R= >80 Kg/mm²
E= 66 Kg/mm²
A= □ 25%
Dureza □ 240 HB



MODO DE EMPLEO

Limpiar la superficie a soldar o achaflanar las piezas grandes. Mantener un arco corto y casi vertical, y soldar con poca intensidad las piezas que no deban ser sobrecalentadas. Para achaflanar puede usar nuestro electrodo SN-19.