

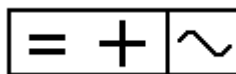
SN-97

Electrodo de un alargamiento muy elevado y excelente resistencia mecánica para la soldadura en todas las posiciones, sometidas a grandes esfuerzos mecánicos, debido a su gran elasticidad. Ideal para la soldadura de Fe con Inox y la unión de aceros inoxidables del tipo Cr, Ni, Mo, etc.

APLICACIONES

Puentes en vehículos, chasis, cuchillas, dientes de cazo, etc. En trabajos públicos, debido a su estructura austenítica-ferrítica, es ideal para la soldadura de Hierro con Inox.

CARACTERISTICAS MECANICAS
R= 62-68 Kgmm ²
E= 40-45 Kg/mm ²
A= □ 45%



MODO DE EMPLEO

Mantener un arco corto y el electrodo casi vertical. Usar la menor intensidad posible para obtener una disolución mínima y quitar siempre la escoria antes de depositar una segunda capa.